



PCT/AT 2004/000186

ÖSTERREICHISCHES PATENTAMT

A-1200 Wien, Dresdner Straße 87

REC'D 10 JUN 2004

WIPO PCT

Kanzleigeühr € 7,00
Schriftengebühr € 39,00

**PRIORITY
DOCUMENT**
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

Aktenzeichen **GM 382/2003**

Das Österreichische Patentamt bestätigt, dass

Marlene Mörth
in A-8301 Laßnitzhöhe, Präbachweg 42
(Steiermark),

am **2. Juni 2003** eine Gebrauchsmusteranmeldung betreffend

"Wolftöter für Streichinstrumente",

überreicht hat und dass die beigeheftete Beschreibung samt Zeichnungen
mit der ursprünglichen, zugleich mit dieser Gebrauchsmusteranmeldung
überreichten Beschreibung samt Zeichnungen übereinstimmt.

Österreichisches Patentamt
Wien, am 10. November 2003

Der Präsident:

i. A.



HRNCIR
Fachoberinspektor

BEST AVAILABLE COPY

GM 382 / 200 3

Urtext

(51) IPC:

AT GEBRAUCHSMUSTERSCHRIFT (11) Nr.

U

(Bei der Anmeldung sind nur die eingerahmten Felder auszufüllen - bitte fett umrandete Felder unbedingt ausfüllen!)

(73)	Gebrauchsmusteranmelder (bzw. -inhaber): <i>Mörth Marlene</i> <i>Präbachweg 42</i> <i>8301 Laßnitzhöhe</i>
(54)	Titel der Anmeldung: <i>Wolfböter für Streichinstrumente</i>
(61)	Abzweigung von
(66)	Umwandlung von A /
(62)	gesonderte Anmeldung aus (Teilung): <i>GM</i> /
(30)	Priorität(en):
(72)	Erfinder:

(22) (21) Anmeldetag, Aktenzeichen:

, *GM* /

(42) Beginn des Schutzes:

(45) Ausgabetag:

ATELIER

MÖRTH

Inhaber: Marlene Mörth Konsulent: Peter Mörth
Atelier für Streichinstrumente, Spezialwerkzeuge
Schmuck, Textiles Design, Bogen, Holzspielzeug
PRÄBACHWEG 42 A- 8301 LASSNITZHÖHE
Termin nach Vereinbarung
by appointment only

Kunst kommt von können

Tel: 0043 - 3133 - 30 610
Fax: 0043 - 3133 - 30 630
GSM: 0043 - 664 - 38 15 793
e-mail: atelier.moerth@aon.at
Web: www.atelier.moerth.at
UID-Nr.: ATU 50831603

Beschreibung

Wolftöter für Streichinstrumente

Durch das axiale Anlegen von zwei halben Spannzangen (Teil 3) an eine Saite bei einem Streichinstrument und das anschließende Zusammenschrauben der Schraubhülse (Teil 1 und Teil 2) wird der Wolftöter, bestehend aus insgesamt 4 Teilen (2x Teil 3, 1x Teil 1 und 1x Teil 2) auf der Saite an einem bestimmten Punkt zwischen Saitenhalter und Steg festgeklemt.

Die Erfindung beruht darauf, das anstatt von dämpfenden Materialien wie Gummi oder Kautschuk oder Kunststoff als Bestandteil von herkömmlichen Wolftöttern die Titanlegierung TiAl6V4 (Nr. 3.7165 oder 3.7164) für die Schraubhülse und Reiniridium bzw. Reintantal verwendet wird und die Übertragung der Impulse, Schwingungen und Obertöne einer Saite nicht behindert, sondern durch den erzeugten Schwingungsknoten den Wolftön aufhebt.

Das Reiniridium bzw. Reintantal wird wegen seiner Dichte (22,65 bzw. 16,6 kg/dm³) und der Schalleitfähigkeit (4825 bzw. 3400 m / s -1) verwendet.

Da die Spannzange die direkte Übertragungsstelle der schwingenden Saite zu der Masse des Wolftöters ist, ist es immens wichtig, durch direkten Kontakt der Saite mit dem Wolftöter die Impulse, Schwingungen und Obertöne der Saite nicht zu dämpfen.

Der Durchmesser der Innenbohrung der Spannzange wird der Saite angepasst. Der Erfolg ist gut hörbar, da die Ansprache des Instruments beim Wolftön und die Brillanz sowie die Tragfähigkeit des Tones entschieden verbessert wird, da praktisch keine Dämpfung der Impulse, Schwingungen und der Obertöne durch Gummi, Kautschuk oder einem anderen Kunststoff stattfindet.

Die fallweise Beschichtung der Schraubhülse mit WC/C oder TiN ist ein physikalisches Aufdampfungsverfahren um bei Bedarf die Farbe noch auf das Instrument abzustimmen.

ATELIER MÖRTH

Inhaber: Marlene Mörth
A-8301 LASSNITZHÖHE, PRÄBACHWEG 42
Tel.: 0043 - 3133 - 30 610, Fax 30 630
e-mail: atelier.moerth@aon.at

Marlene Mörth

ATELIER MÖRTH

Inhaber: Marlene Mörth Konsulent: Peter Mörth
Atelier für Streichinstrumente, Spezialwerkzeuge
Schmuck, Textiles Design, Bogen, Holzspielzeug
PRÄBACHWEG 42 A- 8301 LASSNITZHÖHE
Termin nach Vereinbarung
by appointment only

Kunst kommt von können

Tel: 0043 - 3133 - 30 610

Fax: 0043 - 3133 - 30 630

GSM: 0043 - 664 - 38 15 793

e-mail : atelier.moerth@aon.at

Web: www.atelier-moerth.at

UID-Nr.: ATU 50831603

ZUSAMMENFASSUNG

Wolftöter für Streichinstrumente

Durch die Verwendung dieser Titanlegierung (TiAl6V4) für die Schraubhülse und dem Iridium bzw. Tantal für die direkt auf die Saite aufgeklemmte Spannzange werden die vorhandenen Schwingungen, Impulse und Obertöne der Saite nicht gedämpft sondern lediglich der unbrauchbare Wolfston durch einen weiteren Schwingungsknoten auf der Saite aufgehoben, ohne das auf der Saite die Spielbarkeit und der Obertonreichtum eines Instrumentes beeinflusst wird.

Das Instrument ist mit diesem Wolftöter mit allen klanglichen Vorzügen ohne Wolfston spielbar.

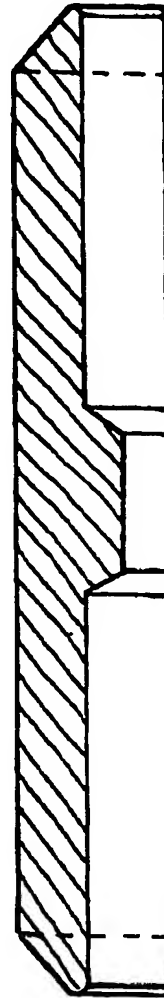
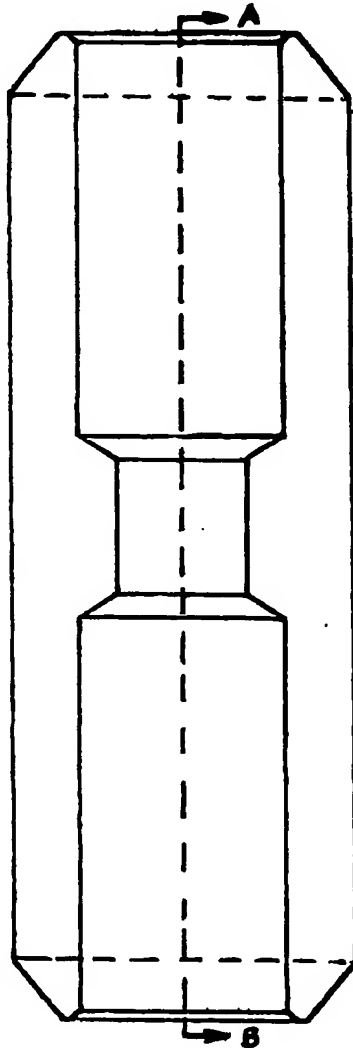
ATELIER MÖRTH

Inhaber: Marlene Mörth
A-8301 LASSNITZHÖHE, PRÄBACHWEG 42
Tel.: 0043 - 3133 - 30 610; Fax 30 630
e-mail: atelier.moerth@aon.at

Marlene Mörth

GM 382/2003

Urtext



Schnitt A-B



TEIL 3

ATELIER MÖRTH

Inhaber: Mariene Mörth

A-9301 LASSNITZHOHE, PRÄBACHWEG 42

Tel.: 0043 - 3133 - 30 610, Fax 30 630

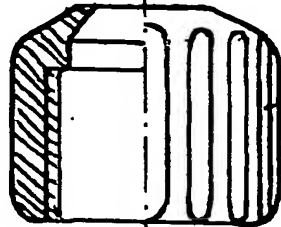
e-mail: atelier.morthe@tiscali.at

Mariene Mörth

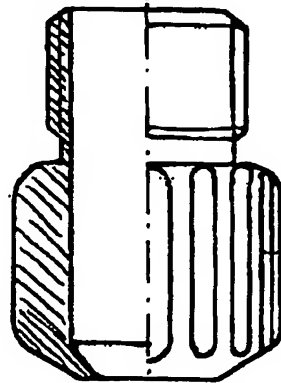
ATELIER MÖRTH	Produkt:	Wolfstötter	Bauteil:	Spannzange
Zeichner/in: Mörth Mariene	Datum:	02.06.03	Maßstab:	
Werkstoffnummer:			Maße in:	
Bauteilnummer:	3		Werkstoff:	Iridium Ir
Oberfläche:	Glattegeschliffen		Behandlung:	
Kanten:	leicht gebrochen		Beschichtung:	keine
Lieferbeschriftung:			Schichtstärke:	
spezifische Dichte:	22,65 kg/dm³		Bauteilgewicht:	
Losgröße - Stück:	nach Bedarf		freie Maße:	
Besondere Bemerkungen:	Die innere Bohrung ist den Säulensärken angepasst(R 1)			
e-mail: atelier.morthe@tiscali.at				

GM 382/2003

Urtext



TEIL 1



TEIL 2

ATELIER MÖRTH

Inhaber: Mariene Mörth

A-8301 LASSNITZHOHE, PRÄBACHWEG 42

Tel.: 0043 - 3133 - 30 619 Fax 30 630

e-mail: atelier.moerth@son.at

Mariene Mörth

ATELIER MÖRTH	Produkt: <i>Wolfräter</i>	Bauteil: <i>Schraubhülse</i>
Zeichner/in: <i>Mörth Mariene</i>	Datum: <i>02.06.03</i>	Maßstab:
Werkstoffnummer: <i>3. 7164 oder 7165</i>		Maße in:
Bauteilnummer: <i>1+2</i>		Werkstoff: <i>Titani 95 TiAl6V4</i>
Oberfläche: <i>feingedreht und feingefräst</i>		Behandlung:
Kanten: <i>gefast</i>		Beschichtung: <i>TiN od. WC/C oder keine</i>
Laserbeschriftung: <i>ja</i>		Schichtstärke:
Spezifische Dichte: <i>4,42 kg/dm³</i>		Bauteilgewicht:
Losgröße - Stück:		freie Maße:
Besondere Bemerkungen: <i>Schraubgewinde H4 Passung</i>		
e-mail: <i>atelier.moerth@son.at</i>		

This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ BLACK BORDERS
- ☒ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☒ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images
problems checked, please do not report the
problems to the IFW Image Problem Mailbox**